

## ภาคผนวกที่ 3

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่ 1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ลำดับที่ 2	ความเร็วและทิศทางการไหล
ลำดับที่ 3	คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
ลำดับที่ 4	คุณภาพน้ำทิ้ง
ลำดับที่ 5	คุณภาพน้ำใต้ดิน
ลำดับที่ 6	ระดับเสียง
ลำดับที่ 7	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ลำดับที่ 8	ระดับเสียงในสถานประกอบการ

**ตารางสรุปรายการเอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือเก็บตัวอย่าง  
และเครื่องมือตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม**

รายการตรวจวัด	เครื่องมือเก็บตัวอย่าง	เครื่องมือตรวจวิเคราะห์
	ชื่อเครื่องมือ	ชื่อเครื่องมือ
<b>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b>		
- Total Suspended Particulate	- High Volume Air Sampler No. R06, R08	- Digital Balance
- PM <sub>10</sub>	- High Volume PM <sub>10</sub> Air Sampler No. R18, R20	- Digital Balance
- Nitrogen Dioxide (NO <sub>2</sub> )	- NOx Analyzer No. B12, R03	- Spectrophotometer
<b>คุณภาพอากาศจากปล่อง</b>		
- Total Suspended Particulate	- Console No. R04, R05 - Pitot Tube No. B24, B33, B38, B44	- Digital Balance
- P-Xylene	- Personal Pump SKC No. R12, R26 - Rotameter No. L-R01, R05, R06	- GC/FID
- Methyl Acetate	- Personal Pump SKC No. R12, R26 - Rotameter No. L-R01, R05, R06	- GC/FID
- Methyl Bromide	- Personal Pump SKC No. R12, R32 - Rotameter No. L-R01, R05, R06	- GC/FID
- Acetic Acid	- Personal Pump SKC No. R08, R44 - Rotameter No. L-R01, R05, R06	- GC/FID
- Oxides of Nitrogen	- Vacuum Gauge	- Spectrophotometer
- Benzene	- Personal Pump SKC No. R32 - Rotameter No. L-R03, R05	- GC/FID
<b>คุณภาพน้ำ</b>		
- Temperature	-	- Thermometer
- pH	-	- pH Meter
- Total Dissolved Solids	-	- Digital Balance
- Total Suspended Solids	-	- Digital Balance
- BOD <sub>5</sub>	-	- BOD Analyzer
- COD	-	- COD Reactor
- Grease & Oil	-	- Digital Balance
- Xylene	-	- GC/MS
- Manganese	-	- ICP
- p-Xylene	-	- GC/MS
<b>ระดับเสียง</b>		
- L <sub>eq</sub> 24 hr, L <sub>90</sub> และ L <sub>max</sub>	- Sound Level Calibrator - Integrated Sound Level Meter No. ACO-R12, R15, R20, R48	-

ตารางสรุปรายการเอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือเก็บตัวอย่าง  
และเครื่องมือตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

รายการตรวจวัด	เครื่องมือเก็บตัวอย่าง	เครื่องมือตรวจวิเคราะห์
	ชื่อเครื่องมือ	ชื่อเครื่องมือ
คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ		
- Acetic Acid	- Personal Pump SKC No R05, R07, R15, R21, R23, R28, R30, R31, R35, R38 - Rotameter No. L-R03	- GC/FID
- Total Dust	- Personal Pump SKC No. R28, R31, R36 - Rotameter No. H-R03	- Digital Balance
- Xylene	- Personal Pump SKC No. R03, R30 - Rotameter No. L-R03	- GC/FID
- p-Xylene	- Personal Pump SKC No. R21, R23 - Rotameter No. L-R03	- GC/FID
ระดับเสียงในสถานประกอบการ		
- Noise Dose	- Sound Level Calibrator - Noise Dose Meter No. NMD-B06, B07, B09, R02, R03, R05	-
- $L_{eq}$ 12 hr	- Sound Level Calibrator - Integrated Sound Level Meter No. ACO-R40, R41, R51	-

ลำดับที่ 1

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ





Ref. No. AR576(1)-AR576(7)/11/23

Report No. 2311/533

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 27 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 27 พฤศจิกายน-12 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ วันที่ออกรายงาน : 13 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทกษิณาราม)								ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤศจิกายน 2566								
			20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26	26-27		
Total Suspended Particulate (mg/m <sup>3</sup> )	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.047	0.055	0.048	0.054	0.045	0.075	0.058	ไม่เกิน 0.33	
PM <sub>10</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	High Volume PM <sub>10</sub> Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.019	0.025	0.021	0.023	0.018	0.034	0.024	ไม่เกิน 0.12	
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
13 / 12 / 66

----- End of Report -----



RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566							
	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26	26-27	
11:00-12:00	0.0221	0.0271	0.0286	0.0145	0.0170	0.0186	0.0129	-
12:00-13:00	0.0208	0.0245	0.0113	0.0142	0.0186	0.0167	0.0177	-
13:00-14:00	0.0213	0.0273	0.0134	0.0187	0.0175	0.0155	0.0218	-
14:00-15:00	0.0232	0.0267	0.0175	0.0177	0.0160	0.0157	0.0231	-
15:00-16:00	0.0191	0.0272	0.0207	0.0147	0.0168	0.0178	0.0219	-
16:00-17:00	0.0183	0.0274	0.0223	0.0167	0.0174	0.0181	0.0214	-
17:00-18:00	0.0228	0.0259	0.0259	0.0139	0.0172	0.0108	0.0188	-
18:00-19:00	0.0180	0.0267	0.0203	0.0094	0.0108	0.0086	0.0192	-
19:00-20:00	0.0176	0.0261	0.0203	0.0122	0.0089	0.0119	0.0140	-
20:00-21:00	0.0154	0.0257	0.0209	0.0179	0.0282	0.0137	0.0137	-
21:00-22:00	0.0086	0.0233	0.0318	0.0131	0.0314	0.0272	0.0052	-
22:00-23:00	0.0123	0.0276	0.0107	0.0145	0.0341	0.0206	0.0094	-
23:00-00:00	0.0134	0.0292	0.0135	0.0125	0.0269	0.0321	0.0209	-
00:00-01:00	0.0243	0.0291	0.0147	0.0183	0.0085	0.0236	0.0145	-
01:00-02:00	0.0230	0.0231	0.0156	0.0176	0.0128	0.0152	0.0141	-
02:00-03:00	0.0200	0.0189	0.0203	0.0172	0.0132	0.0107	0.0145	-
03:00-04:00	0.0209	0.0189	0.0211	0.0202	0.0134	0.0194	0.0218	-
04:00-05:00	0.0220	0.0167	0.0205	0.0209	0.0132	0.0222	0.0233	-
05:00-06:00	0.0233	0.0120	0.0184	0.0208	0.0144	0.0230	0.0240	-
06:00-07:00	0.0225	0.0129	0.0178	0.0139	0.0153	0.0234	0.0244	-
07:00-08:00	0.0242	0.0144	0.0177	0.0149	0.0150	0.0242	0.0231	-
08:00-09:00	0.0265	0.0257	0.0152	0.0165	0.0147	0.0157	0.0218	-
09:00-10:00	0.0278	0.0258	0.0155	0.0171	0.0160	0.0134	0.0220	-
10:00-11:00	0.0249	0.0274	0.0172	0.0189	0.0181	0.0116	0.0221	-
Max 1 hr [ppm]	0.0278	0.0292	0.0318	0.0209	0.0341	0.0321	0.0244	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0205	0.0237	0.0188	0.0161	0.0173	0.0179	0.0186	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO <sub>x</sub> -R03			Brand : API			-	
	Model : 200E			Serial No. : 4410				

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป  
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 11 / 66





Ref. No. AR577(1)-AR577(7)/11/23

Report No. 2311/533

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 27 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 27 พฤศจิกายน-12 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ วันที่ออกรายงาน : 13 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดมาบชอุตสาหกรรม								ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤศจิกายน 2566								
			20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26	26-27		
Total Suspended Particulate (mg/m <sup>3</sup> )	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.033	0.029	0.036	0.026	0.024	0.033	0.025	ไม่เกิน 0.33	
PM <sub>10</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	High Volume PM <sub>10</sub> Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.015	0.012	0.017	0.012	0.010	0.015	0.011	ไม่เกิน 0.12	
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

13 / 12 / 66

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566

ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณวัดมาบขลุ่ย							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566							
	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26	26-27	
12:00-13:00	0.0172	0.0164	0.0152	0.0146	0.0219	0.0203	0.0177	-
13:00-14:00	0.0150	0.0194	0.0156	0.0153	0.0259	0.0250	0.0180	-
14:00-15:00	0.0169	0.0198	0.0234	0.0189	0.0288	0.0312	0.0295	-
15:00-16:00	0.0164	0.0223	0.0275	0.0128	0.0305	0.0322	0.0303	-
16:00-17:00	0.0206	0.0199	0.0201	0.0217	0.0168	0.0125	0.0292	-
17:00-18:00	0.0165	0.0175	0.0156	0.0219	0.0179	0.0180	0.0275	-
18:00-19:00	0.0105	0.0163	0.0149	0.0304	0.0163	0.0228	0.0213	-
19:00-20:00	0.0087	0.0181	0.0167	0.0206	0.0188	0.0283	0.0177	-
20:00-21:00	0.0075	0.0202	0.0176	0.0273	0.0173	0.0325	0.0174	-
21:00-22:00	0.0090	0.0205	0.0188	0.0301	0.0156	0.0185	0.0187	-
22:00-23:00	0.0060	0.0194	0.0188	0.0222	0.0229	0.0214	0.0217	-
23:00-00:00	0.0062	0.0128	0.0186	0.0209	0.0220	0.0277	0.0163	-
00:00-01:00	0.0119	0.0106	0.0295	0.0141	0.0168	0.0277	0.0170	-
01:00-02:00	0.0099	0.0172	0.0172	0.0138	0.0210	0.0278	0.0146	-
02:00-03:00	0.0117	0.0181	0.0163	0.0239	0.0302	0.0151	0.0204	-
03:00-04:00	0.0088	0.0164	0.0186	0.0276	0.0266	0.0180	0.0326	-
04:00-05:00	0.0097	0.0193	0.0163	0.0294	0.0246	0.0209	0.0291	-
05:00-06:00	0.0130	0.0221	0.0209	0.0149	0.0156	0.0148	0.0276	-
06:00-07:00	0.0165	0.0186	0.0140	0.0136	0.0154	0.0186	0.0204	-
07:00-08:00	0.0109	0.0170	0.0212	0.0138	0.0225	0.0347	0.0206	-
08:00-09:00	0.0110	0.0189	0.0370	0.0193	0.0229	0.0300	0.0243	-
09:00-10:00	0.0142	0.0153	0.0223	0.0241	0.0269	0.0244	0.0222	-
10:00-11:00	0.0191	0.0153	0.0064	0.0269	0.0222	0.0173	0.0202	-
11:00-12:00	0.0177	0.0145	0.0145	0.0189	0.0207	0.0188	0.0192	-
Max 1 hr [ppm]	0.0206	0.0223	0.0370	0.0304	0.0305	0.0347	0.0326	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0127	0.0177	0.0190	0.0207	0.0217	0.0233	0.0222	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO <sub>x</sub> -B12				Brand : API			-
	Model : 200A				Serial No. : 2675			

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 11 / 66

## ลำดับที่ 2

ความเร็วและทิศทางลม





RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

Wind Speed Wind Direction	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr)	5.6-8.0 m/s (20-28 km/hr)	8.1-10.8 m/s (29-38 km/hr)
N (349°-11°)	38.694	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	5.952	-	-	-	-
NE (34°-56°)	8.333	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	3.571	-	-	-	-
E (79°-102°)	1.786	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	3.571	-	-	-	-
SE (124°-146°)	2.381	-	-	-	-
SSE (146°-169°)	1.190	-	-	-	-
S (169°-191°)	9.524	1.190	-	-	-
SSW (191°-214°)	3.571	-	-	-	-
SW (214°-236°)	3.571	0.595	-	-	-
WSW (236°-259°)	-	0.595	-	-	-
W (259°-281°)	2.381	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	5.357	-	-	-	-
NW (304°-326°)	1.786	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	5.952	-	-	-	-
Total	97.620	2.380	0.000	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	0.000				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

.....30 / 11 / 66.....



RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักขิณาราม)														
	เดือนพฤศจิกายน 2566														
	20-21			21-22			22-23			23-24			24-25		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
11:00-12:00	0.4	1.6	N	0.9	3.2	N	0.4	1.6	N	0.9	3.2	NE	1.3	4.8	N
12:00-13:00	0.4	1.6	N	0.9	3.2	N	0.9	3.2	S	0.9	3.2	E	1.3	4.8	N
13:00-14:00	0.9	3.2	N	0.4	1.6	NNE	1.8	6.4	S	0.9	3.2	ESE	1.3	4.8	N
14:00-15:00	0.9	3.2	SE	0.4	1.6	N	1.8	6.4	S	0.9	3.2	ESE	1.3	4.8	ESE
15:00-16:00	1.3	4.8	S	0.9	3.2	S	1.3	4.8	S	0.4	1.6	NNW	1.3	4.8	S
16:00-17:00	1.3	4.8	S	1.3	4.8	S	1.3	4.8	S	0.4	1.6	NNE	1.3	4.8	S
17:00-18:00	1.3	4.8	SE	0.9	3.2	S	0.4	1.6	S	0.9	3.2	S	0.9	3.2	S
18:00-19:00	0.9	3.2	SE	0.4	1.6	S	0.4	1.6	SSW	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	S
19:00-20:00	0.9	3.2	SE	0.4	1.6	SSE	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	NNW
20:00-21:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	SSE	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	NNW	0.4	1.6	NNW
21:00-22:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	NE	0.4	1.6	N
22:00-23:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.9	3.2	NNW	0.4	1.6	NNE
23:00-00:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	S	0.9	3.2	NNW	0.4	1.6	NNE
00:00-01:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	ESE	0.9	3.2	N	0.4	1.6	N
01:00-02:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	ESE	0.9	3.2	N	0.4	1.6	N
02:00-03:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	N
03:00-04:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	SSW	0.9	3.2	N
04:00-05:00	0.9	3.2	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.9	3.2	N
05:00-06:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.9	3.2	N
06:00-07:00	0.9	3.2	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.9	3.2	N
07:00-08:00	0.9	3.2	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.9	3.2	N	0.9	3.2	N
08:00-09:00	0.9	3.2	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.9	3.2	N	1.3	4.8	N
09:00-10:00	0.9	3.2	N	0.9	3.2	N	0.4	1.6	N	1.3	4.8	N	0.4	1.6	NE
10:00-11:00	0.9	3.2	N	0.4	1.6	N	0.9	3.2	N	0.9	3.2	N	0.9	3.2	SSW
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	27.7			30.7			30.5			30.4			30.4		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	759.63			758.30			757.74			757.79			758.30		
สภาพท้องฟ้า	แดดออก ฟ้าโปร่ง			แดดออก ฟ้าโปร่ง			แดดออก ฟ้าโปร่ง			แดดออก ฟ้าโปร่ง			แดดออก ฟ้าโปร่ง		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 11 / 66





RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักขิรามาราม)					
	เดือนพฤศจิกายน 2566					
	25-26			26-27		
	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr	
11:00-12:00	0.4	1.6	SW	1.3	4.8	ESE
12:00-13:00	0.9	3.2	E	0.9	3.2	ENE
13:00-14:00	2.2	8.0	WSW	0.9	3.2	NE
14:00-15:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	NNE
15:00-16:00	1.3	4.8	W	0.4	1.6	N
16:00-17:00	1.3	4.8	W	0.9	3.2	NE
17:00-18:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	WNW
18:00-19:00	0.9	3.2	NE	0.4	1.6	NE
19:00-20:00	0.9	3.2	NE	0.4	1.6	N
20:00-21:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NW
21:00-22:00	0.9	3.2	WNW	0.9	3.2	ENE
22:00-23:00	0.9	3.2	NNW	1.8	6.4	SW
23:00-00:00	0.9	3.2	NNW	0.4	1.6	W
00:00-01:00	0.9	3.2	NNW	0.9	3.2	N
01:00-02:00	0.9	3.2	NNW	0.9	3.2	ENE
02:00-03:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NE
03:00-04:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NNE
04:00-05:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	NE
05:00-06:00	0.9	3.2	WNW	0.4	1.6	ENE
06:00-07:00	0.4	1.6	WNW	0.4	1.6	NE
07:00-08:00	0.9	3.2	NE	0.9	3.2	ENE
08:00-09:00	0.4	1.6	NW	1.3	4.8	SSW
09:00-10:00	1.3	4.8	E	0.9	3.2	SSW
10:00-11:00	0.9	3.2	ENE	0.9	3.2	NW
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	30.5			29.9		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	757.47			757.28		
สภาพท้องฟ้า	แดดออก ฟ้าโปร่ง			แดดออก ฟ้าโปร่ง		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 11 / 66



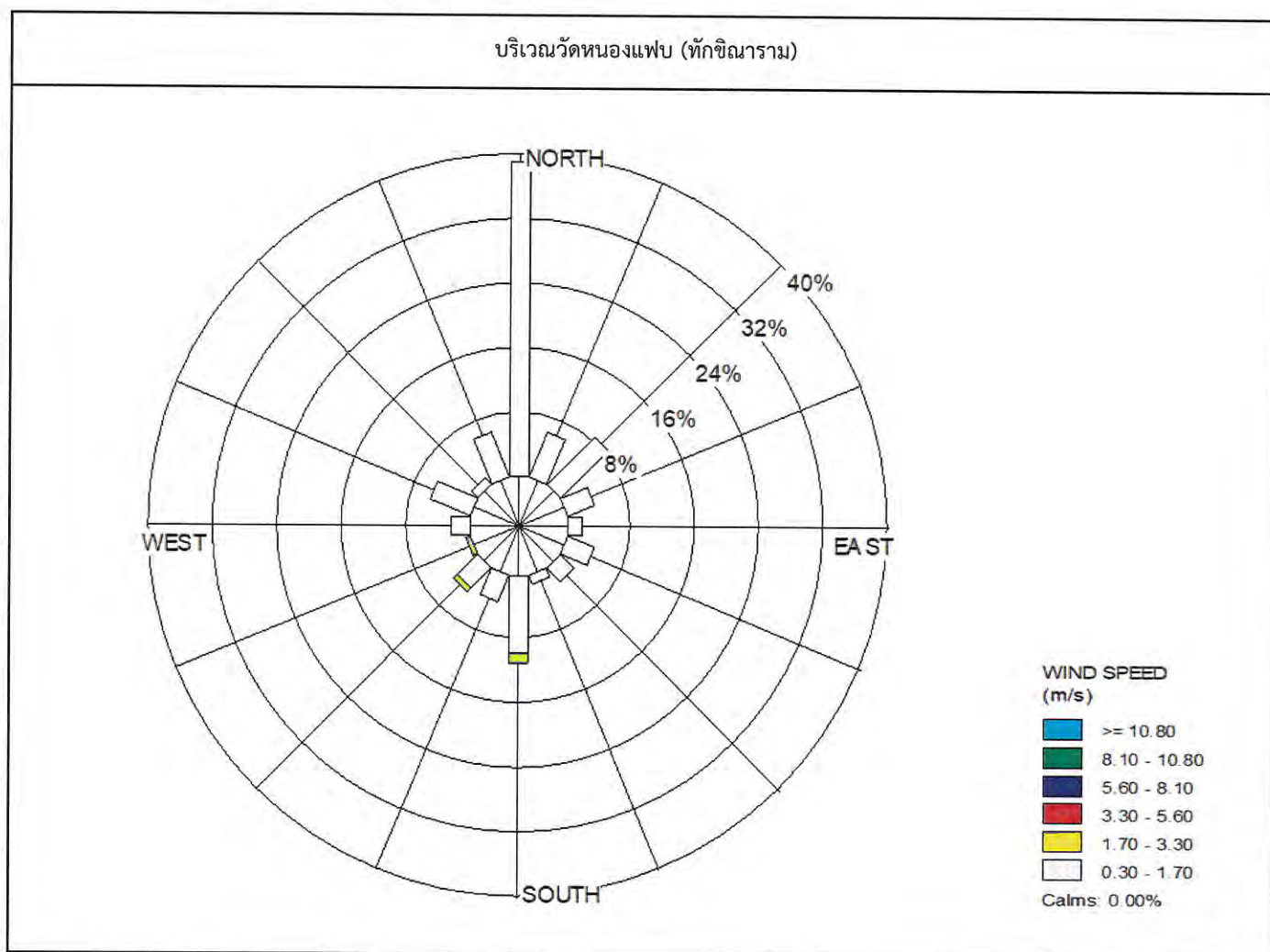


RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์



ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 11 / 66

ลำดับที่ 3

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



Ref. No. AR559/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอิซัน ลอแม (ว-011-ค-0019) วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:20-12:02	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.04	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	48.0	-	-
Moisture	%	-	-	4.18	-	-
Velocity	m/s	-	-	3.38	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	2.302	-	-
Oxygen	%	-	-	1.5	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	16	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.037	-	0.04

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

06 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR559/11/23

Report No. 2311/502\_1

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอิศรินทร์ ลอแม วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:00-11:20	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.04	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	48.0	-	-
Moisture	%	-	-	4.18	-	-
Velocity	m/s	-	-	3.38	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	2.302	-	-
Oxygen	%	-	-	1.5	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	6.3	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	0.044	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



06 / 12 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR563/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอนะเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีรชัย ลอแม (ว-011-ค-0019) วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	09:50-10:32	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.03	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	31.1	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	46.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.49	-	-
Velocity	m/s	-	-	3.45	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	2.306	-	-
Oxygen	%	-	-	1.7	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.8	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.018	-	0.04

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

06 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR563/11/23

Report No. 2311/502\_1

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอิศรินทร์ ลอแม วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	09:50-10:10	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.03	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	31.1	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	46.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.49	-	-
Velocity	m/s	-	-	3.45	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	2.306	-	-
Oxygen	%	-	-	1.7	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

06 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR567/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฮิซัน ลอแม (ว-011-ค-0019) วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:40-11:12	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.81	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	42.0	-	-
Moisture	%	-	-	5.98	-	-
Velocity	m/s	-	-	2.28	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	1.539	-	-
Oxygen	%	-	-	2.7	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	2.4	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.004	-	0.04

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

06 / 12 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR567/11/23

Report No. 2311/502\_1

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอิศรินทร์ ลอแม วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:40-11:00	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.81	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	42.0	-	-
Moisture	%	-	-	5.98	-	-
Velocity	m/s	-	-	2.28	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	1.539	-	-
Oxygen	%	-	-	2.7	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

06 / 12 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR560/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฮิซัน ลอแม (ว-011-ค-0019) วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:18	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.76	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	46.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.31	-	-
Velocity	m/s	-	-	13.66	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	1.181	-	-
Oxygen	%	-	-	2.0	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.7	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.009	-	0.11

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

๐๖ / ๑๒ / ๖๖

----- End of Report -----



Ref. No. AR560/11/23

Report No. 2311/502\_1

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอิศรินทร์ ลอแม วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:18	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.76	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	46.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.31	-	-
Velocity	m/s	-	-	13.66	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	1.181	-	-
Oxygen	%	-	-	2.0	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

06 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR564/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอิศรินทร์ ลอแม (ว-011-ค-0019) วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:40-12:20	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.84	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	40.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Velocity	m/s	-	-	14.91	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	1.710	-	-
Oxygen	%	-	-	2.5	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	9.5	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.016	-	0.11

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

๐๖ / ๑๒ / ๖๖

----- End of Report -----





Ref. No. AR564/11/23

Report No. 2311/502\_1

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีชิน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:40-12:10	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.84	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	40.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Velocity	m/s	-	-	14.91	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	1.710	-	-
Oxygen	%	-	-	2.5	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

06 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR568/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีชนัน ลอแม (ว-011-ค-0019) วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:10	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.47	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.1	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	43.5	-	-
Moisture	%	-	-	3.40	-	-
Velocity	m/s	-	-	16.82	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	2.988	-	-
Oxygen	%	-	-	3.0	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	2.0	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.006	-	0.11

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

06 / 12 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR568/11/23

Report No. 2311/502\_1

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีชน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:00	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.47	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.1	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	43.5	-	-
Moisture	%	-	-	3.40	-	-
Velocity	m/s	-	-	16.82	-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	2.988	-	-
Oxygen	%	-	-	3.0	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

06 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR561/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีชิน ลอแม (ว-011-ค-0019) วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 1		ค่ามาตรฐาน	
						[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	15:00-15:42		-	-
Height	m.	-	-	30.0		-	-
Diameter	cm.	-	-	101		-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	754.90		-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	37.1		-	-
Stack Temperature	°C	-	-	256		-	-
Moisture	%	-	-	9.32		-	-
Velocity	m/s	-	-	18.44		-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	7.498		-	-
Oxygen	%	-	-	3.7	7.0	-	-
Excess air	%	-	-	19.33	50.0	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	4.5	3.6	320	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.034	-	-	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	11	8.9	690	-
Carbon Monoxide	mg/m <sup>3</sup>	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	13	10	790	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.094	-	-	-
Oxide of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	20	16	200	43
Oxide of Nitrogen	mg/m <sup>3</sup>	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	38	30	376	80.9
Emission Rate of Oxide of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.282	-	-	0.42
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Sulfur Dioxide	mg/m <sup>3</sup>	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.3	157	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	<0.002	-	-	-



Ref. No. AR561/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

### หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : Natural Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง :  $1,716 \text{ Nm}^3/\text{hr}$
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O<sub>2</sub>)
- ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

06 / 12 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR565/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฮิซัน ลอแม (ว-011-ค-0019) วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 2		ค่ามาตรฐาน	
						[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	14:00-14:42		-	-
Height	m.	-	-	30.0		-	-
Diameter	cm.	-	-	100		-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	754.32		-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	35.1		-	-
Stack Temperature	°C	-	-	242		-	-
Moisture	%	-	-	12.09		-	-
Velocity	m/s	-	-	22.02		-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	8.737		-	-
Oxygen	%	-	-	1.8	7.0	-	-
Excess air	%	-	-	8.46	50.0	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.6	5.5	320	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.066	-	-	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	20	15	690	-
Carbon Monoxide	mg/m <sup>3</sup>	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	23	17	790	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.200	-	-	-
Oxide of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	23	17	200	43
Oxide of Nitrogen	mg/m <sup>3</sup>	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	43	32	376	80.9
Emission Rate of Oxide of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.378	-	-	0.42
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Sulfur Dioxide	mg/m <sup>3</sup>	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.3	157	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	<0.002	-	-	-



Ref. No. AR565/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

### หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : Natural Gas
  - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 1,830 Nm<sup>3</sup>/hr
  - Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 79O<sub>2</sub>)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

๐๖ / ๑๒ / ๖๖

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR569/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤศจิกายน 2566

ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ซีซี-เอ็ม พีที จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฮิซัน ลอแม (ว-011-ค-0019)

วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 3		ค่ามาตรฐาน	
						[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	15:30-16:18		-	-
Height	m.	-	-	40.0		-	-
Diameter	cm.	-	-	170		-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.82		-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	35.5		-	-
Stack Temperature	°C	-	-	162		-	-
Moisture	%	-	-	11.77		-	-
Velocity	m/s	-	-	6.07		-	-
Flow Rate (Qsd)	m <sup>3</sup> /s	-	-	8.284		-	-
Oxygen	%	-	-	2.9	7.0	-	-
Excess air	%	-	-	14.37	50.0	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	2.2	1.7	320	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.018	-	-	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	31	24	690	-
Carbon Monoxide	mg/m <sup>3</sup>	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	36	27	790	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.294	-	-	-
Oxide of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	18	14	200	43
Oxide of Nitrogen	mg/m <sup>3</sup>	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	34	26	376	80.9
Emission Rate of Oxide of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.281	-	-	0.47
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Sulfur Dioxide	mg/m <sup>3</sup>	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.3	157	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	<0.002	-	-	-



Ref. No. AR569/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

### หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : Natural Gas + Bio Gas

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 2,513 Nm<sup>3</sup>/hr

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O<sub>2</sub>)

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

06 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR562/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีรชัย ลอแมะ วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	12:30-12:50	-	-
Height	m.	-	-	0.5	-	-
Diameter	cm.	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Oxygen	%	-	-	2.5	-	-
Benzene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

06 / 12 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR566/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอิศัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:10-11:30	-	-
Height	m.	-	-	0.5	-	-
Diameter	cm.	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Oxygen	%	-	-	2.8	-	-
Benzene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้กรอกข้อมูลโครงการ

06 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR570/11/23

Report No. 2311/502

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-4 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายชิน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 6 ธันวาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	16:30-16:50	-	-
Height	m.	-	-	0.5	-	-
Diameter	cm.	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	35.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.66	-	-
Oxygen	%	-	-	3.1	-	-
Benzene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

#### หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



06 / 12 / 66

----- End of Report -----

ลำดับที่ 4  
คุณภาพน้ำทิ้ง





Ref. No. WR157-WR159/07/23

Report No. 2307/113

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 กรกฎาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 7-13 กรกฎาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 17 กรกฎาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-8404)  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1],[2]</sup>
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	53.27	60.87	61.48	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	48.54	54.80	56.73	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.3	36.1	36.0	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.60	8.63	8.67	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	12.0	3.4	2.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	2,296	2,240	2,436	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	4	3	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	43	25	45	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>org</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	1.2	2.0	1.4	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.10	0.11	0.10	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	<0.001	0.090	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C. & 4500-CN <sup>-</sup> E.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method**	0.02	0.02	0.05	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.082	0.023	0.019	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0018	<0.0003	<0.0003	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.162	0.055	0.054	ไม่เกิน 5.0



Ref. No. WR157-WR159/07/23

Report No. 2307/113

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1],[2]</sup>
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.271	0.183	0.234	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.007	0.004	0.004	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.016	0.017	0.016	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

Method\*\* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

.....17 / 07 / ๒๕.....

----- End of Report -----



Ref. No. WR157-WR159/07/23

Report No. 2307/113\_1

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 กรกฎาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 7-13 กรกฎาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 17 กรกฎาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1], [2]</sup>
Flow Rate (m <sup>3</sup> /hr)	Metering	156	195	174	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

#### หมายเหตุ:

##### ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



17 / 07 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. WR055-WR057/08/23

Report No. 2308/053

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 4-17 สิงหาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-7147)  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1], [2]</sup>
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	48.02	51.90	51.76	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	42.71	46.54	47.37	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	32.2	33.2	31.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.56	8.38	8.66	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	11.3	3.5	4.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	1,568	1,624	1,826	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	3	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	51	52	52	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

### หมายเหตุ:

#### ลักษณะตัวอย่าง :

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

Method\*\* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 8 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. WR055-WR057/08/23

Report No. 2307/113\_1

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 4-17 สิงหาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1], [2]</sup>
Flow Rate (m <sup>3</sup> /hr)	Metering	560	242	260	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

### หมายเหตุ:

#### ลักษณะตัวอย่าง :

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



18 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. WR147-WR149/09/23

Report No. 2309/149

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 กันยายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 กันยายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-20 กันยายน 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้ำจ้วง วันที่ออกรายงาน : 21 กันยายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-8404)  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1], [2]</sup>
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	40.68	46.12	41.35	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	37.81	41.74	37.91	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.8	35.7	35.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.53	8.48	8.57	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	4.9	5.1	5.4	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	2,040	1,936	1,796	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	2	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	31	32	30	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

##### ลักษณะตัวอย่าง :

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งป้อนสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งป้อนสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งป้อนสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

Method\*\* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

21 / 9 / 66

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR147-WR149/09/23

Report No. 2309/149\_1

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 กันยายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 กันยายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-20 กันยายน 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 21 กันยายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1], [2]</sup>
Flow Rate (m <sup>3</sup> /hr)	Metering	520	226	247	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง :

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



21 / 9 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. WR173-WR175/10/23

Report No. 2310/108

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 ตุลาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 6 ตุลาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 6-19 ตุลาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 19 ตุลาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-0017)  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1], [2]</sup>
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	47.96	53.99	55.04	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	41.37	47.24	48.96	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.4	35.7	35.2	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.98	8.31	8.36	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	4.9	4.2	4.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	1,652	1,621	1,610	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	3	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	49	43	50	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>org</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	2.4	2.4	2.8	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.30	0.11	0.14	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	<0.001	<0.001	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C. & 4500-CN <sup>-</sup> E.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.04	0.04	<0.01	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.064	0.016	0.016	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0007	<0.0003	<0.0003	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.157	0.044	0.034	ไม่เกิน 5.0





Ref. No. WR173-WR175/10/23

Report No. 2310/108

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1], [2]</sup>
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.292	0.161	0.212	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.014	0.015	0.016	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

#### หมายเหตุ:

##### ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

Method\* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

๑๙ / ๑๐ / ๖๖

----- End of Report -----



Ref. No. WR173-WR175/10/23

Report No. 2310/108\_1

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 ตุลาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 6 ตุลาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 6-19 ตุลาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 19 ตุลาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1], [2]</sup>
Flow Rate (m <sup>3</sup> /hr)	Metering	335	268	276	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

#### หมายเหตุ:

##### ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19 / 10 / ๒๕

----- End of Report -----





Ref. No. WR029-WR031/11/23

Report No. 2311/046

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-15 พฤศจิกายน 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1],[2]</sup>
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	48.15	54.75	50.37	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	43.99	49.40	45.60	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.3	33.7	34.4	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.11	8.03	8.08	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	6.2	4.5	4.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	1,894	2,002	1,818	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	4	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	35	45	37	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

### หมายเหตุ:

#### ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

16 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. WR029-WR031/11/23

Report No. 2311/046\_1

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-15 พฤศจิกายน 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1], [2]</sup>
Flow Rate (m <sup>3</sup> /hr)	Metering	330	120	123	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

### หมายเหตุ:

#### ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



16 / 11 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. WR290-WR292/12/23

Report No. 2312/268

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 14 ธันวาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 14 ธันวาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 14-22 ธันวาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 25 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-0017)  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1],[2]</sup>
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	51.86	51.09	52.62	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	46.79	48.56	49.37	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	30.2	30.8	30.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.52	8.10	8.26	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	5.4	5.1	6.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	2,034	2,102	2,310	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	4	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	44	46	39	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

##### ลักษณะตัวอย่าง:

- สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย  
สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย  
สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตของบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. WR290-WR292/12/23

Report No. 2312/268\_1

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 14 ธันวาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 14 ธันวาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 14-22 ธันวาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 25 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน <sup>[1],[2]</sup>
Flow Rate (m <sup>3</sup> /hr)	Metering	420	186	180	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

#### หมายเหตุ:

##### ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งป้อนสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งป้อนสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งป้อนสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 12 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. WR160/07/23

Report No. 2307/113

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 กรกฎาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 7-13 กรกฎาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจั่ว้ง วันที่ออกรายงาน : 17 กรกฎาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	55	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	ไม่เกิน 10

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 07 / 66

----- End of Report -----





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com. www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR058/08/23

Report No. 2308/053

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 4-17 สิงหาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 18 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	132	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	ไม่เกิน 10

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง : เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 8 / 66

----- End of Report -----





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR150/09/23

Report No. 2309/149

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 กันยายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 กันยายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-20 กันยายน 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 21 กันยายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	140	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	9	ไม่เกิน 10

### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง : เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

21 / 9 / 66

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR176/10/23

Report No. 2310/108

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 ตุลาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 6 ตุลาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 6-19 ตุลาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 19 ตุลาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	68	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum Levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



19 / 10 / 66

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR032/11/23

Report No. 2311/046

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-15 พฤศจิกายน 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	54	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	8	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



16 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. WR293/12/23

Report No. 2312/268

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 14 ธันวาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 14 ธันวาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 14-22 ธันวาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 25 ธันวาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	118	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	ไม่เกิน 10

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



25 / 12 / 66

----- End of Report -----



ลำดับที่ 5

คุณภาพน้ำใต้ดิน



Ref. No. WR085-WR088/08/23

Report No. 2308/068

R-Pro-10711-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-17 สิงหาคม 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-7147)  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	สถานี 4	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.62	6.51	6.39	6.36	6.5-9.2 <sup>(1)</sup>
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.043	0.144	0.402	0.066	33
p-Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	24

#### หมายเหตุ :

##### ลักษณะตัวอย่าง :

- สถานี 1 = หลุมเจาะ GCMP I-Zone (ทิศเหนือ) : ใส ตะกอนเล็กน้อย  
สถานี 2 = หลุมเจาะ GCMP DD-Zone (ทิศตะวันตก) : ใส ตะกอนเล็กน้อย  
สถานี 3 = หลุมเจาะ GCMP E-Zone (ทิศใต้) : เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย  
สถานี 4 = หลุมเจาะ GCMP B-Zone (ทิศตะวันออก) : เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

<sup>(1)</sup> ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

21 / 08 / 66

----- End of Report -----

ลำดับที่ 6

ระดับเสียง



RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566								
	20-21		21-22		22-23		23-24		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
10:30-11:30	60.2	55.3	60.0	55.1	62.5	57.9	61.6	56.5	-
11:30-12:30	61.0	55.7	59.8	55.3	62.0	58.5	62.3	58.9	-
12:30-13:30	60.6	55.8	61.4	55.5	61.9	58.3	61.1	58.6	-
13:30-14:30	62.7	58.2	61.2	56.7	62.1	58.2	61.3	58.5	-
14:30-15:30	62.9	58.4	61.9	58.3	62.3	58.1	60.9	57.1	-
15:30-16:30	62.5	58.4	62.5	58.7	62.8	58.0	61.3	56.4	-
16:30-17:30	61.4	57.1	63.2	58.7	61.3	57.8	62.9	55.6	-
17:30-18:30	63.3	56.5	63.6	56.8	61.9	58.0	61.8	55.7	-
18:30-19:30	62.4	56.5	61.0	56.3	61.9	57.8	60.0	56.0	-
19:30-20:30	58.8	56.4	60.4	56.3	59.9	57.5	60.9	55.6	-
20:30-21:30	59.2	56.3	58.4	55.9	59.8	56.7	59.5	54.8	-
21:30-22:30	60.0	56.2	59.5	56.1	59.3	56.6	58.7	54.6	-
22:30-23:30	58.1	56.1	60.6	56.0	58.4	56.5	60.6	55.2	-
23:30-00:30	59.4	56.1	58.2	56.1	58.3	56.4	58.9	54.8	-
00:30-01:30	58.5	56.1	57.4	56.1	57.9	56.3	60.2	54.8	-
01:30-02:30	60.1	56.2	58.2	56.2	58.1	56.2	60.4	55.0	-
02:30-03:30	60.0	56.3	58.2	56.0	58.9	56.5	60.6	55.3	-
03:30-04:30	59.5	56.5	57.9	56.2	58.9	56.2	60.4	55.0	-
04:30-05:30	62.7	56.5	60.9	56.4	59.5	56.5	58.2	55.3	-
05:30-06:30	62.7	57.2	63.0	57.0	63.3	56.9	61.0	54.6	-
06:30-07:30	63.8	56.7	62.9	56.7	62.9	57.0	61.0	55.1	-
07:30-08:30	60.5	55.6	60.9	55.8	63.6	55.9	60.4	55.5	-
08:30-09:30	60.6	55.4	60.7	55.7	61.4	55.5	62.3	55.5	-
09:30-10:30	62.2	55.4	62.5	57.7	60.7	55.2	59.7	55.4	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	61.3	-	61.0	-	61.2	-	60.8	-	ไม่เกิน 70.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	94.4	-	90.0	-	89.8	-	79.9	-	ไม่เกิน 115.0
L <sub>dn</sub> [dB(A)]	67.0	-	66.4	-	66.4	-	66.6	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 676/23				19 November 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R15		ACO		6236		00172062		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.1				94.0				

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 19 / 66





RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566						
	24-25		25-26		26-27		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
10:30-11:30	61.8	55.7	58.6	55.5	63.3	59.1	-
11:30-12:30	59.0	55.5	60.7	54.9	61.9	59.2	-
12:30-13:30	60.0	55.8	57.7	55.2	65.9	58.7	-
13:30-14:30	59.6	56.4	61.4	55.5	63.5	58.6	-
14:30-15:30	62.0	57.2	59.8	55.6	62.7	58.5	-
15:30-16:30	62.1	56.0	61.0	55.7	64.5	58.0	-
16:30-17:30	58.9	55.7	60.6	55.9	62.3	58.4	-
17:30-18:30	59.7	55.6	59.8	55.7	60.7	58.3	-
18:30-19:30	60.8	55.5	60.2	56.5	61.6	58.0	-
19:30-20:30	60.7	55.6	61.1	57.5	61.8	58.0	-
20:30-21:30	57.9	55.4	62.2	58.0	62.4	58.0	-
21:30-22:30	59.1	55.3	64.8	58.7	60.0	57.5	-
22:30-23:30	59.7	56.1	62.0	58.5	60.6	57.1	-
23:30-00:30	62.6	55.7	61.2	58.2	61.0	56.8	-
00:30-01:30	62.6	55.2	61.3	58.9	61.4	56.6	-
01:30-02:30	58.9	55.1	61.7	58.6	62.0	57.1	-
02:30-03:30	58.0	55.5	63.5	58.2	63.3	57.3	-
03:30-04:30	61.5	56.0	62.1	58.7	63.8	57.0	-
04:30-05:30	61.8	55.1	64.0	59.4	63.1	57.3	-
05:30-06:30	60.1	54.9	63.2	59.1	63.3	57.7	-
06:30-07:30	60.4	55.5	64.2	59.2	64.6	57.8	-
07:30-08:30	61.9	55.9	62.4	58.9	60.7	57.3	-
08:30-09:30	61.3	55.6	61.6	58.2	58.9	56.8	-
09:30-10:30	59.8	55.3	61.7	58.6	59.7	56.8	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	60.6	-	61.8	-	62.5	-	ไม่เกิน 70.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	84.9	-	84.9	-	86.6	-	ไม่เกิน 115.0
L <sub>dn</sub> [dB(A)]	67.1	-	69.0	-	68.7	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 676/23			19 November 2023			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R15	ACO	6236		00172062		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.1			94.0			

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

๒๐ / ๑๑ / ๖๖



RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566								
	20-21		21-22		22-23		23-24		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
11:00-12:00	59.9	54.7	60.9	54.7	62.5	55.5	56.0	54.9	-
12:00-13:00	59.5	54.4	60.3	54.2	57.0	55.5	57.0	55.0	-
13:00-14:00	61.2	54.6	59.4	54.4	61.3	56.3	60.9	54.7	-
14:00-15:00	61.4	55.5	61.3	54.9	62.9	56.9	61.1	55.1	-
15:00-16:00	61.6	55.5	61.9	56.0	58.8	55.9	56.1	54.8	-
16:00-17:00	56.9	55.2	57.2	55.7	60.9	56.1	58.2	54.7	-
17:00-18:00	61.9	55.5	60.6	55.7	60.2	55.6	56.0	55.0	-
18:00-19:00	59.2	55.5	60.5	55.5	61.9	55.8	55.5	54.6	-
19:00-20:00	61.2	55.5	61.9	55.9	59.0	55.6	58.6	56.3	-
20:00-21:00	61.5	55.7	60.8	56.0	61.5	55.5	58.8	55.6	-
21:00-22:00	59.1	55.5	61.9	55.7	61.3	55.3	60.8	55.5	-
22:00-23:00	62.2	55.7	60.8	55.7	57.5	55.4	61.5	56.1	-
23:00-00:00	58.1	55.6	57.9	55.5	56.6	55.5	58.6	55.7	-
00:00-01:00	58.2	55.7	57.9	55.8	56.5	55.6	59.9	55.9	-
01:00-02:00	61.4	55.7	58.7	55.8	56.8	55.9	57.6	55.8	-
02:00-03:00	56.3	55.7	56.3	55.5	57.1	56.0	56.4	55.7	-
03:00-04:00	56.3	55.7	56.3	55.5	57.0	56.0	56.6	55.7	-
04:00-05:00	56.6	55.6	56.9	55.6	56.7	55.9	56.6	55.6	-
05:00-06:00	56.4	55.6	57.2	55.7	57.0	56.0	56.9	55.9	-
06:00-07:00	57.2	56.1	57.4	56.1	57.2	55.9	57.2	55.9	-
07:00-08:00	57.6	56.1	57.2	56.0	59.5	55.7	57.5	56.0	-
08:00-09:00	58.8	56.0	59.8	56.3	60.8	55.5	59.8	56.3	-
09:00-10:00	62.9	55.7	63.1	56.3	61.6	55.0	62.2	56.3	-
10:00-11:00	62.6	55.1	61.4	56.1	61.9	54.9	59.5	56.0	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	60.0	-	59.9	-	59.9	-	58.8	-	ไม่เกิน 70.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	88.9	-	89.3	-	87.1	-	85.9	-	ไม่เกิน 115.0
L <sub>dn</sub> [dB(A)]	65.4	-	64.9	-	64.2	-	64.8	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 676/23				19 November 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R48		ACO		6236		00192060		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.0				94.0				

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N, 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 11 / 66





RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566						
	24-25		25-26		26-27		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
11:00-12:00	63.2	55.5	62.8	55.6	55.2	54.4	-
12:00-13:00	59.7	54.9	58.8	56.8	55.1	54.2	-
13:00-14:00	56.3	54.7	61.6	56.6	54.8	54.1	-
14:00-15:00	61.4	55.2	62.5	57.5	55.3	54.5	-
15:00-16:00	62.2	56.1	59.2	57.2	55.3	54.5	-
16:00-17:00	58.1	55.8	57.4	56.4	55.2	54.4	-
17:00-18:00	57.0	55.4	57.9	56.1	55.2	54.5	-
18:00-19:00	62.0	55.7	57.3	55.3	55.2	54.2	-
19:00-20:00	60.6	55.7	56.6	55.1	55.9	54.3	-
20:00-21:00	61.5	55.6	60.2	55.0	55.6	54.5	-
21:00-22:00	60.2	55.4	56.8	54.8	55.5	54.6	-
22:00-23:00	61.3	55.2	59.7	55.3	61.4	54.2	-
23:00-00:00	57.8	55.4	61.5	55.4	55.6	54.6	-
00:00-01:00	56.2	55.4	55.8	54.6	55.7	54.7	-
01:00-02:00	58.6	55.5	58.2	55.1	55.6	54.5	-
02:00-03:00	59.0	55.5	56.2	54.8	55.7	54.8	-
03:00-04:00	55.9	55.3	55.4	54.4	59.2	55.1	-
04:00-05:00	55.8	55.3	60.7	54.8	60.7	55.3	-
05:00-06:00	56.7	55.4	56.1	54.7	62.1	54.8	-
06:00-07:00	56.6	55.5	55.6	54.6	56.5	55.2	-
07:00-08:00	57.3	56.2	55.0	54.1	56.1	54.8	-
08:00-09:00	57.7	56.2	56.1	54.4	55.6	54.7	-
09:00-10:00	60.2	56.1	61.2	54.4	61.3	55.2	-
10:00-11:00	60.8	55.9	55.1	54.3	55.9	54.6	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	59.6	-	59.0	-	57.4	-	ไม่เกิน 70.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	82.8	-	86.4	-	79.4	-	ไม่เกิน 115.0
L <sub>dn</sub> [dB(A)]	64.8	-	64.9	-	65.0	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 676/23			19 November 2023			
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-R48	ACO	6236	00192060			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 11 / 66





RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566								
	20-21		21-22		22-23		23-24		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
11:30-12:30	56.5	53.8	65.4	57.3	65.3	56.1	65.8	57.2	-
12:30-13:30	56.4	52.6	60.0	56.9	63.1	56.3	64.2	61.6	-
13:30-14:30	56.8	52.8	63.2	56.9	62.2	56.7	67.1	58.5	-
14:30-15:30	57.0	54.5	63.5	57.3	61.1	58.1	65.5	57.8	-
15:30-16:30	57.5	57.0	64.1	58.4	63.8	58.6	64.8	55.8	-
16:30-17:30	58.1	57.2	62.1	58.1	65.4	57.9	58.2	55.6	-
17:30-18:30	58.0	53.8	61.3	57.2	61.8	57.0	58.2	55.5	-
18:30-19:30	57.0	54.3	62.2	56.7	63.0	57.4	61.8	55.3	-
19:30-20:30	60.5	56.6	60.5	58.0	62.4	58.1	61.0	55.3	-
20:30-21:30	60.5	57.7	58.8	57.4	59.5	58.9	56.9	55.7	-
21:30-22:30	58.2	55.1	58.9	57.5	65.6	58.5	57.4	55.8	-
22:30-23:30	56.4	53.7	59.4	57.4	61.5	58.5	61.0	55.8	-
23:30-00:30	55.7	53.5	59.5	57.6	59.9	59.0	59.5	55.5	-
00:30-01:30	57.1	53.8	58.3	57.4	59.3	58.5	59.4	55.8	-
01:30-02:30	55.9	53.1	59.8	57.3	58.8	57.8	62.1	56.2	-
02:30-03:30	55.9	53.4	58.7	57.9	58.6	57.4	60.6	56.1	-
03:30-04:30	56.8	53.5	58.6	57.6	58.7	57.5	58.0	56.2	-
04:30-05:30	57.1	54.4	59.5	57.5	58.5	57.0	58.2	56.2	-
05:30-06:30	61.2	55.3	64.3	57.4	63.6	57.6	58.0	56.0	-
06:30-07:30	62.0	57.9	64.2	59.1	62.6	58.8	61.6	56.1	-
07:30-08:30	63.0	56.7	65.2	58.2	65.5	58.9	57.8	55.7	-
08:30-09:30	62.5	55.4	64.7	57.2	65.0	57.6	58.6	56.0	-
09:30-10:30	62.0	57.1	63.2	56.6	61.3	57.3	58.9	56.2	-
10:30-11:30	59.9	56.9	61.6	56.2	60.7	57.0	57.5	55.7	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	59.1	-	62.2	-	62.6	-	61.6	-	ไม่เกิน 70.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	96.3	-	88.7	-	98.6	-	86.2	-	ไม่เกิน 115.0
L <sub>dn</sub> [dB(A)]	64.9	-	67.6	-	67.5	-	66.9	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 676/23				19 November 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R12		ACO		6236		00172040		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
94.0				94.0					

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 11 / 66



RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566						
	24-25		25-26		26-27		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
11:30-12:30	58.7	55.9	58.9	56.9	57.9	55.6	-
12:30-13:30	57.1	55.8	58.3	57.4	62.4	56.2	-
13:30-14:30	62.8	58.1	58.0	56.5	60.7	55.9	-
14:30-15:30	64.0	58.5	57.4	56.4	58.6	56.1	-
15:30-16:30	64.4	58.3	61.4	56.9	57.5	55.9	-
16:30-17:30	64.8	60.4	58.5	57.0	57.2	55.5	-
17:30-18:30	65.7	59.8	58.9	57.1	58.0	55.7	-
18:30-19:30	66.4	60.4	58.5	56.9	56.3	55.2	-
19:30-20:30	63.0	59.2	58.7	57.1	56.8	56.0	-
20:30-21:30	61.1	58.5	58.5	56.7	57.4	56.1	-
21:30-22:30	61.6	58.8	57.9	56.8	57.2	55.9	-
22:30-23:30	62.7	58.8	58.8	57.0	62.7	55.9	-
23:30-00:30	60.4	58.1	57.5	56.5	56.9	55.3	-
00:30-01:30	59.9	58.1	57.5	56.5	57.3	55.7	-
01:30-02:30	61.4	58.6	59.2	56.7	56.6	55.5	-
02:30-03:30	64.6	60.8	57.4	56.3	57.7	55.8	-
03:30-04:30	67.3	63.6	60.6	56.6	58.2	55.9	-
04:30-05:30	69.8	62.0	61.4	56.3	57.5	55.7	-
05:30-06:30	68.8	61.4	58.3	56.4	58.5	55.8	-
06:30-07:30	64.9	58.1	58.8	56.4	58.3	56.0	-
07:30-08:30	59.5	57.7	57.5	56.3	59.0	56.3	-
08:30-09:30	60.5	57.6	58.3	55.9	58.2	56.1	-
09:30-10:30	60.0	58.2	58.5	56.4	57.7	55.9	-
10:30-11:30	59.1	57.1	57.2	55.7	57.4	55.9	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	64.1	-	58.7	-	58.5	-	ไม่เกิน 70.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	81.0	-	80.6	-	78.8	-	ไม่เกิน 115.0
L <sub>dn</sub> [dB(A)]	71.8	-	65.4	-	65.0	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 676/23			19 November 2023			
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-R12	ACO	6236	00172040			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัด

30 / 11 / 66





RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566								
	20-21		21-22		22-23		23-24		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
11:00-12:00	67.4	65.6	67.0	65.3	65.7	63.8	67.0	65.2	-
12:00-13:00	67.1	65.4	65.5	63.0	64.0	61.9	67.7	65.7	-
13:00-14:00	65.6	63.6	65.7	63.6	64.0	62.1	66.9	65.7	-
14:00-15:00	64.6	62.0	64.5	62.7	63.8	62.0	67.8	65.8	-
15:00-16:00	64.5	62.5	64.7	63.2	66.3	64.1	66.6	65.1	-
16:00-17:00	64.8	63.2	64.3	63.9	66.0	63.4	66.2	64.7	-
17:00-18:00	65.3	63.8	64.9	64.0	66.8	63.6	67.2	65.5	-
18:00-19:00	67.8	65.7	66.3	64.6	65.5	63.1	66.7	65.4	-
19:00-20:00	68.0	65.9	66.2	63.6	65.6	63.0	67.5	65.8	-
20:00-21:00	68.4	66.4	67.6	64.5	65.1	62.7	66.4	65.0	-
21:00-22:00	68.5	66.6	69.1	66.4	64.8	62.3	67.0	65.4	-
22:00-23:00	68.1	65.2	68.7	66.6	63.8	61.9	67.1	65.5	-
23:00-00:00	68.2	65.3	68.0	66.0	63.9	62.5	66.8	65.5	-
00:00-01:00	68.5	66.5	68.1	65.8	65.7	63.4	66.6	65.0	-
01:00-02:00	68.6	66.6	67.8	64.6	65.1	62.7	66.3	65.1	-
02:00-03:00	68.9	66.9	68.6	66.5	64.2	62.3	67.3	65.2	-
03:00-04:00	68.8	66.7	68.5	66.4	66.6	64.7	66.5	64.6	-
04:00-05:00	69.1	66.7	68.9	66.3	67.7	65.7	67.7	66.0	-
05:00-06:00	68.7	66.7	68.2	65.4	66.7	65.4	67.4	65.7	-
06:00-07:00	68.8	66.8	68.4	66.2	67.5	65.7	67.3	65.5	-
07:00-08:00	68.5	66.2	68.3	66.1	66.9	65.3	68.1	65.7	-
08:00-09:00	68.1	66.4	68.1	65.7	66.6	65.0	68.3	65.9	-
09:00-10:00	68.3	66.2	68.0	65.8	67.2	65.5	67.9	65.8	-
10:00-11:00	67.9	65.8	67.1	65.3	66.9	65.4	66.9	65.6	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	67.8	-	67.4	-	65.9	-	67.2	-	ไม่เกิน 70.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	86.9	-	85.7	-	83.9	-	81.3	-	ไม่เกิน 115.0
L <sub>dn</sub> [dB(A)]	74.9	-	74.6	-	72.3	-	73.5	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 676/23				19 November 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R20		ACO		6236		00182003		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.0				94.0				

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง  
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

20 / 11 / 66





RY053/11/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
: นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลด-ชากกลาง						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2566						
	24-25		25-26		26-27		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
11:00-12:00	67.7	65.5	64.6	64.1	67.2	65.7	-
12:00-13:00	68.2	66.0	64.8	64.2	68.0	66.2	-
13:00-14:00	68.1	66.1	64.7	63.9	68.1	66.0	-
14:00-15:00	66.8	65.6	64.5	63.8	68.4	66.1	-
15:00-16:00	68.0	66.0	65.0	64.1	67.9	66.0	-
16:00-17:00	67.9	65.8	64.6	64.3	67.9	66.2	-
17:00-18:00	67.2	65.5	64.9	64.4	68.7	66.6	-
18:00-19:00	67.0	65.2	65.2	64.2	68.0	66.0	-
19:00-20:00	67.5	65.4	64.7	64.0	68.3	66.3	-
20:00-21:00	67.3	65.5	64.2	64.1	69.0	66.3	-
21:00-22:00	66.9	65.5	64.5	63.9	68.5	66.6	-
22:00-23:00	67.8	65.9	65.1	64.5	68.4	66.1	-
23:00-00:00	68.0	66.1	64.9	64.2	68.0	66.2	-
00:00-01:00	67.1	65.5	65.6	64.9	68.1	66.2	-
01:00-02:00	66.3	65.3	65.7	65.1	68.0	66.2	-
02:00-03:00	65.4	64.2	65.3	64.6	67.9	65.8	-
03:00-04:00	64.3	63.7	65.7	64.9	68.3	65.9	-
04:00-05:00	64.8	64.1	66.9	65.2	68.9	66.1	-
05:00-06:00	65.0	64.3	68.0	66.1	68.7	66.4	-
06:00-07:00	64.9	64.1	67.6	65.8	68.1	66.2	-
07:00-08:00	64.7	63.8	68.1	65.9	67.8	65.7	-
08:00-09:00	65.1	64.1	67.4	66.0	68.2	66.1	-
09:00-10:00	64.1	63.3	67.9	66.3	68.8	66.1	-
10:00-11:00	64.5	63.6	67.7	66.2	68.2	66.3	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	66.7	-	65.9	-	68.2	-	ไม่เกิน 70.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	83.6	-	81.2	-	83.7	-	ไม่เกิน 115.0
L <sub>dn</sub> [dB(A)]	72.7	-	72.6	-	74.7	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 676/23			19 November 2023			
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-R20	ACO	6236	00182003			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง  
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

30 / 11 / 66

ลำดับที่ 7

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



Ref. No. AR071/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



22 / 08 / 66

----- End of Report -----





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

1/1

Ref. No. AR416/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR074/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นั้นรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscor.com, www.spscor.com

1/1

Ref. No. AR419/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR077/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR422/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



30 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR080/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

- - - - - End of Report - - - - -





Ref. No. AR425/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพลโยธิน 24 ถนนพลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR086/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุธ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวคุณพันรัฐ รัตนเสถียร)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR431/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวคุณพันรัฐ รัตนเสถียร)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)  
ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR072/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
22 / 08 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR417/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR075/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

----- End of Report -----





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพลโยธิน 24 ถนนพลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR420/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR078/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
22 / 08 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR423/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR081/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
22 / 08 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR426/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR087/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคุณพิเชษฐ์ นิลทอง)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.08	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR432/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคุณนฤพล วรคำ)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)  
ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR073/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.06	100	20

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
22 / 08 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR418/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

1/1

Ref. No. AR076/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพลโยธิน 24 ถนนพลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR421/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR079/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
22 / 08 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR424/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR082/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย  
วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR427/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR088/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตัวคุณชนวนนท์ คำมาก)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR433/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตัวคุณพงศ์พัศ อัญชลี)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

#### หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560  
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. AR083-AR085/08/23

Report No. 2308/119

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-21 สิงหาคม 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo			ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.28	0.32	0.26	15	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 08 / 66

----- End of Report -----





Ref. No. AR428-AR430/11/23

Report No. 2311/421

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2566  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-29 พฤศจิกายน 2566  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2566  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo			ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.28	0.30	0.25	15	10

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 66

----- End of Report -----

ลำดับที่ 8

ระดับเสียงในสถานประกอบการ



RM224/12/66

97/12/66

### รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 27 ธันวาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 3 มกราคม 2567  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR <sub>adj</sub> [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะดึก บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 1	คุณชัยรัชต์ เจริญ	27/12/66	19:00 น.-07:00 น.	0.63	61.2*	61.2*	16.5	51.7
2	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	คุณธีระวัฒน์ วงศ์ดวงมา	27/12/66	19:00 น.-07:00 น.	247.86	87.2*	87.2*	16.5	77.7
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_750/23					26 December 2023				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.5	113.5		
2	Noise Dosimeter (No.R05)	SVANTEK	SV-104IS	60155	IEC 61252	113.6	113.5		

#### หมายเหตุ :

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

\* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR<sub>adj</sub> - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR<sub>adj</sub> = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137 IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวัดนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

03 / 01 / 67





RY142/08/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 29 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 1 กันยายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR <sub>adj</sub> [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	คุณธีระวัฒน์ วงศ์ดวงพา	29/08/66	19:30 น.-07:30 น.	782.60	92.2*	92.2*	16.5	82.7
2	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 1	คุณชัยวิช เจริญ	29/08/66	19:30 น.-07:30 น.	290.40	87.9*	87.9*	16.5	78.4
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_447/23					28 August 2023				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.6	113.6		
2	Noise Dosimeter (No.R03)	SVANTEK	SV-104IS	60153	IEC 61252	113.6	113.6		

#### หมายเหตุ :

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

\* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR<sub>adj</sub> - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR<sub>adj</sub> = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายรายงาน

บันทึกลักษณะอักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

01 / 09 / 66



RM123/12/66

97/12/66

### รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14, 15 ธันวาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 ธันวาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานที่ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR <sub>adj</sub> [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 2	คุณจตุพงษ์ สารรัตน์	14/12/66	07:00 น.-19:00 น.	111.67	83.7*	83.7*	16.5	74.2
2	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2	คุณพิเชษฐ์ นิลทอง	15/12/66	07:00 น.-19:00 น.	124.07	84.2*	84.2*	16.5	74.7
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_728/23					13 December 2023				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.6	113.6		
2	Noise Dosimeter (No.R03)	SVANTEK	SV-104IS	60153	IEC 61252	113.6	113.6		

#### หมายเหตุ :

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

\* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR<sub>adj</sub> - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR<sub>adj</sub> = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139 IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล [Redacted] เรายกยสิทธิ์

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

19 / 12 / 66





RY011/08/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 7, 8, 9, 10, 11, 12 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR <sub>adj</sub> [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 2	คุณโชคชัย บุญยัง	08/08/66	07:00 น.-19:00 น.	27.60	77.6*	77.6*	16.5	68.1
2	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	คุณพงศ์พัศ อัญชลี	09/08/66	07:00 น.-19:00 น.	78.70	82.2*	82.2*	16.5	72.7
3	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	คุณธนากร สิงห์ขุนทด	10/08/66	07:00 น.-19:00 น.	63.10	81.2*	81.2*	16.5	71.7
4	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 3	คุณสมรักษ์ โยธา	10/08/66	07:00 น.-19:00 น.	94.70	83.0*	83.0*	16.5	73.5
5	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 3	คุณวรกร ช่อแก้ว	10/08/66	07:00 น.-19:00 น.	23.80	77.0*	77.0*	16.5	67.5
6	กะดึก บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	คุณพันรัฐ รัตนเสถียร	11-12/08/66	19:00 น.-07:00 น.	55.70	80.7*	80.7*	16.5	71.2
7	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2	คุณณัฐวุฒิ ปัญญาปลิว	07-08/08/66	19:00 น.-07:00 น.	53.60	80.5*	80.5*	16.5	71.0
8	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 3	คุณวราธร วงศ์สุกรกุล	10-11/08/66	19:00 น.-07:00 น.	9.10	72.8*	72.8*	16.5	63.3
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_420/23					6 August 2023				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.B07)	SVANTEK	SV-104IS	80817	IEC 61252	113.6	113.6		
2	Noise Dosimeter (No.B06)	SVANTEK	SV-104IS	80816	IEC 61252	113.6	113.6		
3	Noise Dosimeter (No.B03)	SVANTEK	SV-104IS	80852	IEC 61252	113.5	113.6		
4	Noise Dosimeter (No.B09)	SVANTEK	SV-104IS	80829	IEC 61252	113.6	113.6		
5	Noise Dosimeter (No.B08)	SVANTEK	SV-104IS	80818	IEC 61252	113.6	113.6		
6	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	113.6	113.6		
7	Noise Dosimeter (No.B03)	SVANTEK	SV-104IS	80852	IEC 61252	113.5	113.6		
8	Noise Dosimeter (No.B05)	SVANTEK	SV-104IS	80856	IEC 61252	113.5	113.6		





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Sol Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

RY011/08/66

R-Pro-1071-1/2021

## รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

### หมายเหตุ :

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน  
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561  
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล  
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
- \* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR<sub>adj</sub> - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR<sub>adj</sub> = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16 / 08 / 66



RM224/12/66

97/12/66

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 27 ธันวาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 3 มกราคม 2567  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1					ค่ามาตรฐาน
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]					
19:00-20:00	86.4					-
20:00-21:00	86.0					-
21:00-22:00	85.0					-
22:00-23:00	86.2					-
23:00-00:00	84.9					-
00:00-01:00	84.4					-
01:00-02:00	84.5					-
02:00-03:00	84.4					-
03:00-04:00	84.6					-
04:00-05:00	84.3					-
05:00-06:00	84.2					-
06:00-07:00	84.2					-
L <sub>eq</sub> 12 hr [dB(A)]	85.0					ไม่เกิน 87.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	91.5					ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise Noise R 749/23			26 December 2023		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R41)	ACO	6236	00192053	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

#### หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ เป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

03 / 01 / 67



RY142/08/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 29 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 1 กันยายน 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 1					ค่ามาตรฐาน
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]					
19:30-20:30	106.8					-
20:30-21:30	106.7					-
21:30-22:30	106.8					-
22:30-23:30	106.8					-
23:30-00:30	106.7					-
00:30-01:30	106.7					-
01:30-02:30	106.6					-
02:30-03:30	106.7					-
03:30-04:30	106.8					-
04:30-05:30	106.8					-
05:30-06:30	106.8					-
06:30-07:30	106.7					-
L <sub>eq</sub> 12 hr [dB(A)]	106.7					ไม่เกิน 87.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	107.6					ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_447/23			28 August 2023		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R41)	ACO	6236	00192053	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

#### หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

01 / 09 / 66





RM123/12/66

97/12/66

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 15 ธันวาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 ธันวาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2				ค่ามาตรฐาน
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]				
07:00-08:00	88.3				-
08:00-09:00	88.0				-
09:00-10:00	88.6				-
10:00-11:00	88.8				-
11:00-12:00	88.1				-
12:00-13:00	88.4				-
13:00-14:00	88.3				-
14:00-15:00	88.5				-
15:00-16:00	88.7				-
16:00-17:00	88.2				-
17:00-18:00	68.2				-
18:00-19:00	68.4				-
L <sub>eq</sub> 12 hr [dB(A)]	87.6				ไม่เกิน 87.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	103.2				ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise Noise R 729/23			14 December 2023	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R41)	ACO	6236	00192053	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	94.0			94.0	

#### หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

19 / 12 / 66



RY011/08/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 2				ค่ามาตรฐาน	
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	100.6				-	
10:00-11:00	100.5				-	
11:00-12:00	100.1				-	
12:00-13:00	100.5				-	
13:00-14:00	100.7				-	
14:00-15:00	101.0				-	
15:00-16:00	100.6				-	
16:00-17:00	100.8				-	
17:00-18:00	100.5				-	
18:00-19:00	101.6				-	
19:00-20:00	101.8				-	
20:00-21:00	101.5				-	
L <sub>eq</sub> 12 hr [dB(A)]	100.9				ไม่เกิน 87.0	
L <sub>max</sub> [dB(A)]	107.5				ไม่เกิน 140.0	
-	Sound Level Meter-Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_419/23			6 August 2023		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R41)	ACO	6236	00192053	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

#### หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16 / 08 / 66



RY011/08/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 9 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3					ค่ามาตรฐาน
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]					
09:30-10:30	88.9					-
10:30-11:30	88.8					-
11:30-12:30	88.7					-
12:30-13:30	88.7					-
13:30-14:30	88.8					-
14:30-15:30	88.9					-
15:30-16:30	88.7					-
16:30-17:30	88.6					-
17:30-18:30	88.6					-
18:30-19:30	88.7					-
19:30-20:30	88.8					-
20:30-21:30	88.8					-
L <sub>eq</sub> 12 hr [dB(A)]	88.8					ไม่เกิน 87.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	92.3					ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_419/23			6 August 2023		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R41)	ACO	6236	00192053	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

#### หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



16 / 08 / 66





RY011/08/66

R-Pro-1071-1/2021

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 10 สิงหาคม 2566  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 3					ค่ามาตรฐาน
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]					
08:00-09:00	93.6					-
09:00-10:00	93.6					-
10:00-11:00	93.6					-
11:00-12:00	93.5					-
12:00-13:00	93.6					-
13:00-14:00	93.6					-
14:00-15:00	93.5					-
15:00-16:00	93.7					-
16:00-17:00	94.0					-
17:00-18:00	93.9					-
18:00-19:00	93.9					-
19:00-20:00	93.6					-
L <sub>eq</sub> 12 hr [dB(A)]	93.7					ไม่เกิน 87.0
L <sub>max</sub> [dB(A)]	95.8					ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_419/23			6 August 2023		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R52)	ACO	6236	00192064	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

#### หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16 / 08 / 66